

filasophia

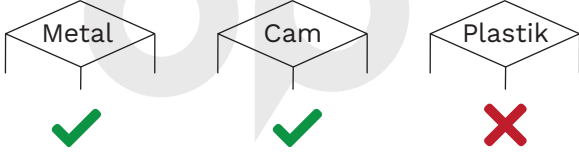
Uygulama Kılavuzu

1

Hangi filamentler için uygundur?

Bu ürünü **PLA, ABS, ASA, Polipropilen, PET, CPE, TPE, TPU, HIPS, PVC, HDPE, PA6(Nylon), PC, Cam** ve **Karbon Fiber Katkılı Malzemeler** ile kullanabilirsiniz.

Hangi yüzeyler için uygundur?



Filasophia ürünleri cam ve metal için optimize edilmiştir. Plastik baskı plakalarına zarar verebilir. Optimal performans için Filasophia plakalarını kullanın. Özel ölçü talepleriniz için bize başvurun.

3

Filasophia Adhesive'yi nasıl kullanırım? (...)

- d) Plaka ısınırken filmin kuruduğunu ve plaka üzerinde duman oluşumunu gözlemleyebilirsiniz. Dumanın kesilmesi baskıya hazır olduğunun bir işaretidir. Filmin kurduğundan emin olmadan baskıya başlamayın. Filmin kalınlığına bağlı olarak kuruma süresi değişir. Baskı başarısı filament materyaline, baskı şekline ve yazıcı ayarlarına göre değişebilir.

2

Filasophia Adhesive'yi nasıl kullanırım?

- a) Baskıdan önce plaka yüzeyi:
 ✓ Pürüzsüz ✓ Temiz
 ✓ Yağsız ✓ Kuru
 olmalı.
- b) Filasophia Adhesive ürününü plakaya ince bir film oluşturacak şekilde spatula yardımı ile sürün.
- c) Baskı plakasını yazıcıya yerleştirin ve 85°C'de 5 dakika ön ısıtma yapın. Her filament için düzgün film tabakası oluşturmak adına bu ısıtma adımını uygulayın.
- 85 °C**
5 min


4

Filasophia Remover'ı nasıl kullanırım?

- a) Baskı tamamlandıktan sonra, baskının soğuması için bekleyin.
- b) Baskıyı plakadan sökmek için Remover Sprey'i spatulanın her iki yüzüne sıkın. Direkt baskıya sprej sıklıktan kaçının; bu, baskının zarar görmesini önleyecektir.
- c) Spatula yardımı ile **baskıyı** plakadan ayırın.
- d) Baskıyı plakadan ayırdıktan sonra Remover Sprey'i tüm plakaya sıkın.

5


Filasophia Remover'ı nasıl kullanırım? (...)

- e)  Tercih edilen yapıştırıcı kalınlığına göre, baskı plakasını 40-60°C ayarlayın ve ısınmasını bekleyin. Sıcaklık istenilen değere ulaştıktan sonra yarım dakika (30 sn)

**40-60 °C
30 sec**

- f)  Spatula yardımı ile tüm **filmi** kolayca kaldırın.

*Yazıcı zaten istenilen sıcaklıkta ise, plakayı yerleştirdikten **2 dakika** sonra sıyırma işlemine başlayın.

- g)  Baskı tablasını temiz bir bez ile temizleyin. Remover'in kalmaması, sonraki baskının kalitesi için önemlidir.

*Basılan parça altında kalan film artıklarını, Remover uygulanmış bir bez ile temizleyebilirsiniz.

7

Baskı plakadan ayrıldı, ne yapabilirim? (...)

Yapıştırıcı film, plakadan ayrıldıysa şunları deneyin;

- Plakanın yağsız, temiz ve kuru olduğundan emin olun.
- Plakayı İzopropil alkolle temizleyin.
- Filmi kalınca uygulayın; bu dayanıklılığı artırır.
- Boyu yüksek baskılar ve yüksek genleşme katsayılı malzemeler (ABS, ASA) için kalın yapıştırıcı kullanımı önerilir.
- İlk katman sıcaklığını 95°C, sonraki katman sıcaklığını 77-85°C arası olacak şekilde ayarlayın.
- 105°C üzeri sıcaklıklar yapıştırıcı performansını düşürür; ısıtıcı kabin olmadan bu sıcaklığın üzerine çıkmamanız önerilir.

6

Baskı plakadan ayrıldı, ne yapabilirim?

Filament materyalinin genleşme katsayısı, yüzey serbest enerjisi, kristalizasyon ve camsı geçiş sıcaklığı, polimer yapısı ayrıca baskı plakası seçimi, baskı şekli, dilimleyici(slicer) ayarları ve yapıştırıcının davranışı baskı başarısının kritik parametreleridir. Baskının yapıştırıcı filminden mi, yoksa plakadan mı ayrıldığını kontrol edin.

Baskı, filmden ayrıldıysa şunları deneyin;

- Filmin tam kurduğundan emin olun.
- Tabla sıcaklığını azaltın.
- Baskı hızını azaltın.
- Ekstrüder sıcaklığını azaltın.
- Dolgu oranını azaltın.
- İlk katman sıcaklığını 95°C, sonraki katman sıcaklığını 77-85°C arası olacak şekilde ayarlayın.
- PVDF ve POM gibi düşük yüzey serbest enerjili, yüksek genleşme katsayılı filamentler için ısıtıcı kabin kullanın.

